

Technical specs. of M- and EI-cores

Blech-schnitt	Blech-dicke	Paket-stärke	Kern-quer-schnitt	effektiv. Eisen-quer-schnitt	Eisen-gewicht	Eisen-weg-länge	Fenster-quer-schnitt	effekt. Wickel-höhe	effekt. Wickel-stärke	effekt. Wickel-quer-schnitt	mittlere Win-dungs-länge	Belast-barkeit	Wirkungs-grad. etwa
	d mm	s mm	A cm ²	A _E cm ²	G _E kp	l _E cm	A _F cm ²	h _w mm	s _w mm	A _w mm ²	l _m cm	P V A	%

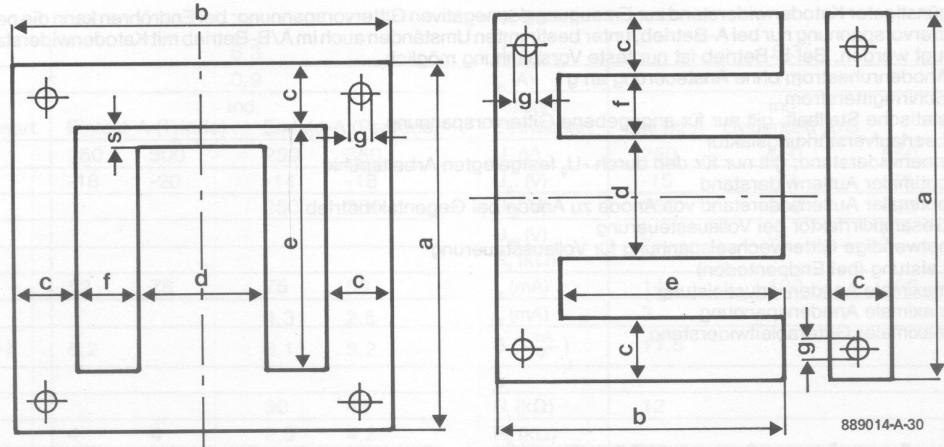
Mantelkerne mit Blechen M 20 bis M 102

M 20	0,35	5	0,25	0,24	0,012	4,70	0,52	10	2,5	25	3,8	0,1	40
M 30	0,35	7	0,49	0,48	0,035	7,15	1,30	15	3,5	52,5	5,0	0,3	50
M 42	0,5	15	1,80	1,53	0,144	10,2	2,70	24	6,6	158	9,2	2,3	60
M 55	0,5	20	3,40	2,89	0,350	13,1	3,99	30	7,5	225	12,0	8,5	70
M 65	0,5	27	5,40	4,59	0,657	15,5	5,63	35	9,2	322	14,4	21	77
M 74	0,5	32	7,36	6,26	1,02	17,6	7,15	43	10,4	447	16,5	40	83
M 85	0,5	32	9,28	7,89	1,44	19,7	7,56	46	9,3	428	17,0	62	84
M 102	0,5	35	11,9	10,1	2,22	23,8	11,56	58	12,2	708	19,8	100	87,5
M 102	0,5	52	17,7	15,0	3,29	23,8	11,56	58	12,2	708	23,2	180	88,5

E-I-Kerne mit Blechen EI 42 bis EI 170

EI 42	0,5	14	1,96	1,67	0,129	8,50	1,47	16,5	4,5	74,3	8,0	2,8	60
EI 48	0,5	16	2,56	2,18	0,193	9,71	1,92	19,0	5,5	105	9,1	4,7	65
EI 54	0,5	18	3,24	2,75	0,274	10,9	2,43	21,5	6,5	140	10,5	7,5	70
EI 60	0,5	20	4,00	3,40	0,377	12,1	3,00	24,0	7,5	180	11,4	12	73
EI 66	0,5	22	4,84	4,11	0,502	13,4	3,63	26,0	8,6	224	12,5	17	75
EI 78	0,5	26	6,76	5,75	0,828	15,8	5,07	31,5	10,2	321	15,0	33	80
EI 84	0,5	28	7,84	6,66	1,03	17,0	5,88	35,0	11,0	385	16,2	45	85
EI 92	0,5	25	5,75	4,89	0,876	19,6	11,73	42	17,0	714	17,1	34	78
EI 92	0,5	35	8,05	6,81	1,23	19,6	11,73	42	17,0	714	19,1	65	85
EI 106	0,5	30	8,70	7,40	1,49	22,0	13,44	48	19,5	936	19,9	80	87
EI 106	0,5	45	13,1	11,1	2,23	22,0	13,44	48	19,5	936	22,9	170	89
EI 130	0,5	35	12,3	10,5	2,60	27,2	21,00	61	24,0	1464	26,5	160	90
EI 130	0,5	45	15,8	13,4	3,34	27,2	21,00	61	24,0	1464	28,5	250	90,5
EI 150	0,5	40	16,0	13,6	3,89	31,3	28	68	28	1904	31,4	260	92
EI 150	0,5	50	20,0	17,0	4,87	31,3	28	68	28	1904	33,4	400	93
EI 150	0,5	60	24,0	20,4	5,84	31,3	28	68	28	1904	35,4	500	93,5
EI 170	0,5	45	20,3	17,3	5,72	36,3	38	80	32	2560	35,2	420	93,5
EI 170	0,5	60	27,0	23,0	7,63	36,3	38	80	32	2560	38,2	750	94
EI 170	0,5	75	33,8	28,7	9,54	36,3	38	80	32	2560	41,8	1000	94

Blechpakete mit M- und EI-Schnitten.



Kurz-zeichen	Maße in mm							Bohrung g	
	Länge a	Breite b	Schenkel c	Steg d	Fenster-länge e	Fenster-breite f			
Mantelschnitt									
M 20	20	20	3,5	5	13	4	2,8		
M 30	30	30	5	7	20	6,5	3		
M 42	42	42	6	12	30	9	3,5		
M 55	55	55	8,5	17	38	10,5	3,5		
M 65	65	65	10	20	45	12,5	4,5		
M 74	74	74	11,5	23	51	14	4,5		
M 85	85	85	14,5	29	56	13,5	4,5		
M 102	102	102	17	34	68	17	5,5		

EI 42	42	28	7	14	21	7	3,5
EI 48	48	32	8	16	24	8	3,5
EI 54	54	36	9	18	27	9	3,5
EI 60	60	40	10	20	30	10	3,5
EI 66	66	44	11	22	33	11	4,5
EI 78	78	52	13	26	39	13	4,5
EI 84	84	56	14	28	42	14	4,5
EI 92	92	62,5	11,5	23	51	23	4,5
EI 106	106	70,5	14,5	29	56	24	5,5
EI 130	130	87,5	17,5	35	70	30	6,8
EI 150	150	100	20	40	80	35	7,8
EI 170	170	117,5	22,5	45	95	40	8